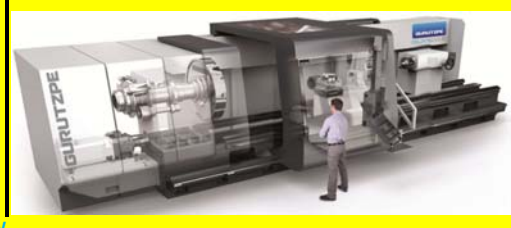
MÁQUINA	MARCA	MODELO	CARACTERÍSTICAS	PESO	PIEZA	REFERENCIA	UBICACIÓN
CAD-CAM	NX	5 EJES					VILLALONQUEJAR
CAD-CAM	CIMATRON E	5 EJES					VILLALONQUEJAR
TRIDIMENSIONAL	ZEISS MC-850	MC-850	700*850*600 PC-DMIS PALPADOR MOTORIZADO TESASTAR-M			TD1	VILLALONQUEJAR
TORNO CNC 25 KW	DANOBAT AVANZA BARRAS LNS	DANOBAR-45 HIDROBAR	BARRA Ø45			TR3	VILLALONQUEJAR
TORNO CNC 45 KW	LEALDE	TNC 12	1500 entre puntos Ø Torneable 520 mm / Luneta de seguimiento y fija	9400 Kg		TR8	VILLALONQUEJAR
TORNO CNC 40 KW	LEALDE AVANZABARRAS LNS	TNC 11 Quick Load Servo III	1000 entre puntos Ø Torneable 350 mm / Luneta de seguimiento y fija			TR9	VILLALONQUEJAR
TORNO CNC HERRAMIENTA MOTORIZADA 50 KW	DMG MORI GILDEMEISTER 	CTX 510 ECOLINE CONTROL SIEMENS	12 Herramientas de las cuales 6 MOTORIZADAS 8,4 KW Ø Torneable 465 mm Paso de barra 76 mm 1050 mm entre puntos			TR10	VILLALONQUEJAR
TORNO 16,5 KW	H. ERNAULT SOMUA	JÚPITER 730	Ø 700 L 2300			TR1	VILLALONQUEJAR
TORNO 7,36KW	H. ERNAULT SOMUA	CHOLET 435	Ø 420 L1400			TR2	GAMONAL
TORNO 7,36KW	AMUTIO CAZENEUVE	HB 575	Ø 575 L 1400			TR4	VILLALONQUEJAR
TORNO 7,36KW	AMUTIO CAZENEUVE	HB500	Ø 500 L1400			TR5	VILLALONQUEJAR
TORNO CNC TORNEADO Y FRESADO CNC SIEMENS 840D SL MANDRINO ANTIVIBRATORIO Ø250 L=2500mm MECANIZADO 4 EJES CONTINUOS 70 KW	GURUTZPE 	GLX 16.15.12 ***JULIO 2016***	VOLTEO SOBRE CARRO 1300 VOLTEO SOBRE BANCADA 1600 DIASTANCIA ENTRE PUNTOS 12000 PESO MAX. SIN LUNETAS 15 Tm EJE "C" PRECISION ±0,01° Y FRENO VELOCIDADES 166÷800 rpm 51Kw/65Kw PAR CONTINUO: 13,8KNm PAR INTERMITENTE: 17,6KNm ORIFICIO EJE PRINCIPAL Ø110 2 LUNETAS HIDRAULICAS Ø250 ÷ Ø750 ESCAMOTEABLES COLUMNA DE FRESAR EJE "Y" ±250mm 15/22 Kw PAR: 288/420 Nm 4 GUIAS Y REFRIGERACION 20 BAR TORRETA AUTOMATICA DE 8 POSICIONES SAUTER 320mm				VILLALONQUEJAR
FRESADORA CNC CNC HEIDENHAIN TNC640 HSCI *****JULIO 2018******* MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS	CORREA 	FOX-40	X 4000 Y 3000 Z 1500 DISTANCIA ENTRE COLUMNAS 2500 CAMBIO DE 2 CABEZALES CABEZAL AUTOMATICO UAD 6000rpm 0,02ºx0,02º CABEZAL E5E 15000rpm 35Kw CAMBIO 40 HERRAMIENTAS HSK-100 SONDA CONTACTO RENISHAW RMP60 TELEDIAGNOSTICO REFRIGERACION INTERNA 17 BAR	25000 Kg 			VILLALONQUEJAR
MANDRINADORA 11 KW	SACEM	MS-90	1350X1000X1000			MN1	GAMONAL
FRESADORA CNC 44 KW	NICOLAS CORREA	A30/40 con 4º Eje	4000X1200X1500 Refrigeración interna/roscado rígido	22500 Kg	10000 Kg	FR5	VILLALONQUEJAR
FRESADORA CNC 11,77KW	NICOLAS CORREA	A 16 con 4º Eje	1800X800X800			FR1	VILLALONQUEJAR
FRESADORA CNC 8 KW	CME	BF-01	1200X700X600			FR3	VILLALONQUEJAR
FRESADORA 4,5 KW	KONDIA	DKP90	600X 350 X 390			FR6	VILLALONQUEJAR
CENTRO MECANIZADO CNC 20 KW	MAZAK 	NEXUS 410 A	560 X 410 X 510 30 Herramientas; 12.000 rpm. Roscado rígido/ Refrigeración interna			CM3	VILLALONQUEJAR
CENTRO DE MECANIZADO 25 KW	MAZAK	NEXUS 510 C	1050 X 530 X 510 / IDEM ANTERIOR + 4º EJE			CM2	VILLALONQUEJAR
CENTRO DE TORNEADO Y FRESADO CNC MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS 55 KW	MAZAK INTEGREX 	300 SERIE IV/1500 	Ø 660-760 L= 1500 contrapunto y luneta; 40 herramientas Cabezal fresador 12.000rpm Eje "B" 250 (±125)	13000 Kg		IT1	VILLALONQUEJAR
CENTRO DE FRESADO Y TORNEADO CNC MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS	DMG - DEKEL 	DMU 80 FD CABEZAL 10000rpm MESA 800 rpm	X=800 Y=1050 Z=800 MESA Ø800 60 HERRAMIENTAS HSK A100 REFRIGERACION INTERNA 40 BAR CONTROL SIEMENS	16000 Kg	1200 Kg	DM1	VILLALONQUEJAR
CENTRO DE TORNEADO Y FRESADO CNC MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS CONTROL SIEMENS 110 KW	DMG MORI GILDEMEISTER 	CTX GAMMA 1250 TC / LINEAR 	Ø 630 - 700 L= 1300 DOS Cabezales coordinados (52 KW y 34 KW) 52Kw y 2200Nm de par + 34 Kw y 380Nm REFRIGERACION INTERNA 80 BAR Cabezal fresador 12000 rpm (22 KW) Eje "B" 400 (±200) - TORNEADO EXCÉNTRICO	20000 Kg		DM2	VILLALONQUEJAR
CENTRO DE TORNEADO Y FRESADO CNC MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS CONTROL SIEMENS 80 KW	DMG MORI 	CTX BETA 1250 TC	Ø 390-500 L=1300 DOS Cabezales coordinados. Cabezal fresador 12000 rpm LUNETA MOVIL Eje "B" 250 (±125)	12000 Kg		DM3	VILLALONQUEJAR
LAPEADORA 25 KW	SUNNEN 	HTA-2100-CE	INTERIORES DE Ø20÷Ø533 LARGO= 2000mm			BR1	VILLALONQUEJAR
LAPEADORA 50	SUNNEN 	HTH-6000S	INTERIORES DE Ø25÷Ø1000 LARGO= 6000mm			BR2	VILLALONQUEJAR
RECTIFICADORA 6 KW	GER	RH-1000	ØEXT 340 øINT 80			RC1	VILLALONQUEJAR
PLANEADORA 1,5 KW	ABI						VILLALONQUEJAR
TALADRO 1 KW	ERLO	T18	SOBREMESA			TL3	VILLALONQUEJAR
TALADRO 1 KW	ERLO	TCA-35	COLUMNA			TL2	GAMONAL
TALADRO 1 KW	QUANTUM	B30-GT	SOBREMESA				VILLALONQUEJAR
ROSCADORA	GAMOR	M2-M29				RC2	VILLALONQUEJAR
MORTAJADORA 4 KW	URPE	MN 300 G	RECORRIDO 300mm			MR1	VILLALONQUEJAR
ESMERIL 0,8 KW	LETAG						VILLALONQUEJAR
LIJADORA 0,7 KW	SUPER LEMA						GAMONAL
PRENSA HIDRAULICA 4 KW	ANFE		500 TM			PR1	VILLALONQUEJAR
SIERRA CINTA CNC 11 KW	BEHRINGER	HBP-530 A	Ø 530 CONTROL NUMERICO	4400 Kg			GAMONAL
SIERRA CINTA 0,58 KW	MDM	270	Ø 270 mm			SC2	GAMONAL
SIERRA CINTA CNC 3,5 KW	SABI	PBA320A	Ø 320 CONTROL NUMERICO			SC3	GAMONAL
SOLDADURA MIG	INE	380					GAMONAL
SOLDADURA TIG 0,2 KW	ARGON	STAR 351	Alta prestación en argón				GAMONAL
SOLDADURA SINERGICA 6,5 KW	PRAXAIR	PHOENIX 400 PROGRESS	Suelda: aluminio, inox, laton…				GAMONAL
SOLDADURA SINERGICA 3,8 KW	PRAXAIR	300 PUL COMPACT	Suelda: aluminio, inox, laton…				GAMONAL
SOLD. ELECTRODO 6 KW	INE	251					GAMONAL
PUENTE GRUA 6 KW	JASO		5 Tm				VILLALONQUEJAR
PUENTE GRUA	GH		6,3 Tm				VILLALONQUEJAR
PUENTE GRUA	GH		12,5 Tm				VILLALONQUEJAR
PUENTE GRUA	GH		6,3 Tm				GAMONAL
PUENTE GRUA 6 KW	GH		5 Tm				GAMONAL
SOPLETE							GAMONAL
CARRETILLA ELEVAD.	HYSTER 2.00	HYSTER 2.00	2000 Kg.				VILLALONQUEJAR
CARRETILLA ELEVAD.	JUNGHEINRICHAG	MIC CL-50	5000 Kg.				GAMONAL
CAMIONETA	RENAULT	MASCOTT 150 DXI	1500 Kg.				VILLALONQUEJAR
COMPRESOR 18KW							VILLALONQUEJAR
COMPRESOR 18KW							VILLALONQUEJAR
COMPRESOR KW							GAMONAL